

**INNOVÁCIÓ
VÉDELEM
JÖVŐ**

VIANT® bevonattechnológia

Stal-West – A rendszerbeszállító, aki intelligens korrózióvédelmet kínál

VIANT



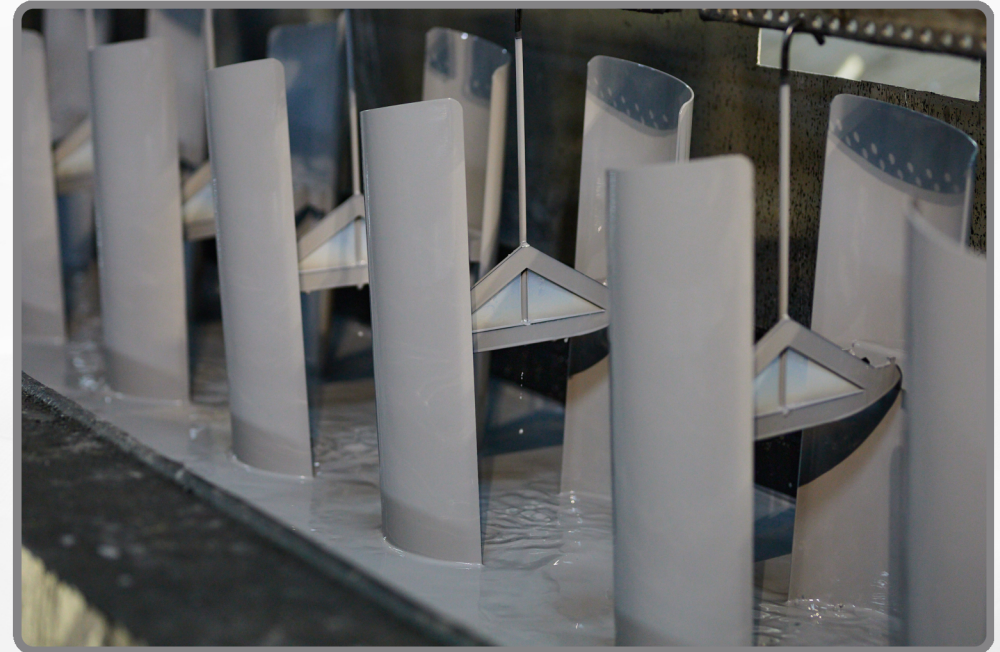
STAL - West Zrt.
THE SYSTEM SUPPLIER

A korrózióvédelem okosabb módja

Az újonnan létrehozott bevonat technológia nagyobb fedést és fokozott korrózióvédelmet biztosít az éleken és a belső felületeken.

A VIAN[®] eljárás egyetlen bevonatrétegben egyesíti a konverziós bevonatot és az alapozó festéket. Ez az új technológia könnyen kezelhető, és megbízható korrózióvédelmet tesz lehetővé a széleken és a belső felületeken. A bevonási folyamat lépéséhez nincs szükség nagyfeszültségre, speciális felszerelésre vagy állandó bevonati hőmérsékletre. Ehelyett a VIAN[®] rövidebb folyamatláncot, erőforrás-megtakarítást és alacsonyabb üzemeltetési költségeket eredményez.

A VIAN[®] felhasználóbarát és fenntarthatóbb módja a bevonatolási folyamat javításának – és nagy lépés a jobb használhatóság, a nagyobb hatékonyság és az alacsonyabb környezeti hatás felé. Kövesse az előkezelés és a bevonat új módját: a VIAN[®] módszert.



Hatalmas lépés a bevonattechnológiában



Csökkentse a szénlábnyomát

- Alacsonyabb áram-, víz- és vegyszerfogyasztás
- Egyetlen folyamatlépés az átalakító bevonat és az alapozófesték esetében
- Nehézfémektől mentes



Egyszerűsíti a bevonat technológiát

- Nincs áram a bevonat lerakásához
- Fokozott folyamat stabilitás
- Minimális karbantartási ráfordítás



Fokozott korrózióvédelem

- Nagyobb élefedettség
- Homogén száraz filmek a belső felületeken is
- Kiváló vegyi ellenállás

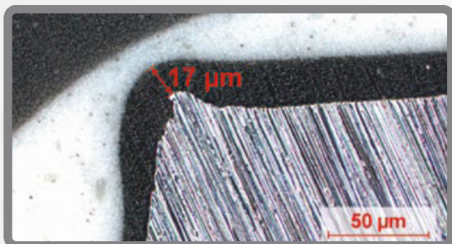


Optimalizálja felületkezelési költségeit

- Gyorsabb és hatékonyabb gyártás
- Teljes körű felületkezelés egy helyen

Egyszerűen erősebb bevonatok

Úttörő korrózióvédelem



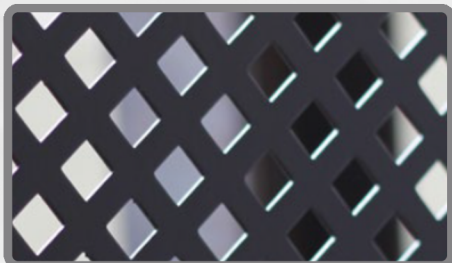
Jobb fedés az éleken és sarkokon

A VIAN[®] folyamat egyedülálló nedves filmbevonatot hoz létre, amely a fémfelületről felszabaduló ionok révén épül fel, nem pedig elektromos áram alkalmazásával. A bevonat magas viszkozitású, tartós, és még éles éleken is kiválóan tapad. Ez biztosítja az egyenletes és jelentősen jobb korrózióvédelmet.



Megbízható korrózióvédelem – kívül és belül

Bármennyire is összetett egy termék szerkezete: amíg a bevonó folyadék érintkezik a fémfelülettel, a VIAN[®] folyamat garantálja a nedves filmbevonat kialakulását. Mivel a Faraday-effektus elkerülhető, még a csövek belső felületei is teljesen homogén száraz filmréteggel fedhetők, mellyel kiküszöbölhetővé válnak a KTL hiányosságai.



Korrózióvédelem és alapozó egyetlen rétegben

A VIAN[®] folyamat egyesíti az átalakító bevonatot és az alapozófestéket egyetlen rétegben – kiváló teljesítménnyel a bonyolult szerkezeteken is. Közvetlenül az acélfelületre kerül, így nincs szükség külön átalakító bevonatra. Más eljárásokkal összehasonlítva, amelyek általában legalább egy további réteget igényelnek, a VIAN[®] egy teljes munkafolyamatot takarít meg, csökkentve az erőforrásigényt.



Kiváló kémiai ellenállás

A bevonat egy innovatív epoxi alapú kötőanyag-rendszeren alapul, amely széles körű vegyi ellenállást biztosít a legtöbb oldószerrel és savval szemben. Ennek eredményeként a bevont fém alkatrészek még a legszélsőségesebb környezeti körülmények között is védettek maradnak.

A VIAN[®] technológia homogén, vastag száraz réteget képez a belső felületeken, és jobb fedést biztosít az éleken, mint a hagyományos bevonatok. Emellett költséget és munkafolyamatokat takarít meg, mivel egyetlen rétegben egyesíti az átalakító bevonatot és az alapozófestéket.

Jobb teljesítmény, úttörő korrózióvédelem. Nehézfémektől mentes - és gondtalan!

VIANT® Bevonat Technológia

A fenntartható megoldás



Zéró szennyezés

Csökkentett hulladékmennyiség az eutrofizáció megelőzése érdekében



Klímasemlegesség

ÜHG-csökkentés kevesebb energia- és VOC kibocsájtással



Egészség és biztonság

Környezetbarát és emberbarát folyamat



Erőforrás hatékonyság

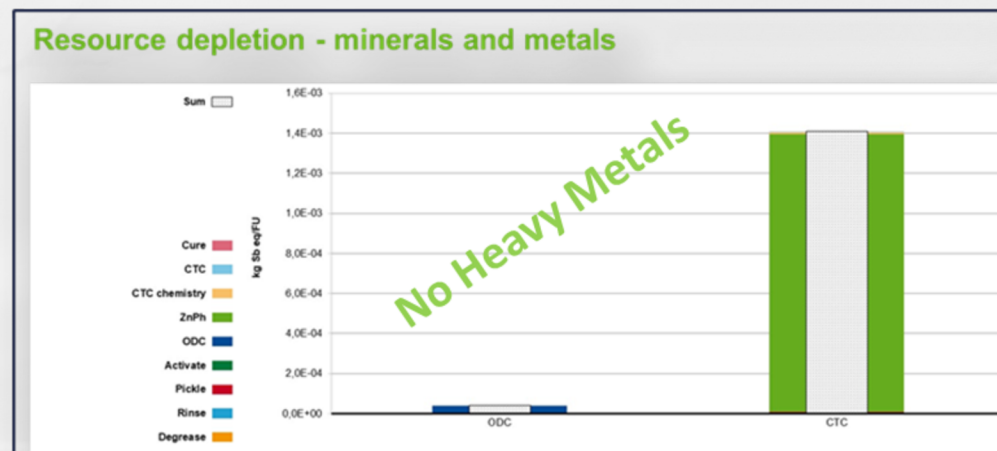
Kevesebb vegyszer fogyasztás



Kötelességünk, hogy tiszta levegőt, vizet és egészséges erdőket hagyjunk a következő generációkra.

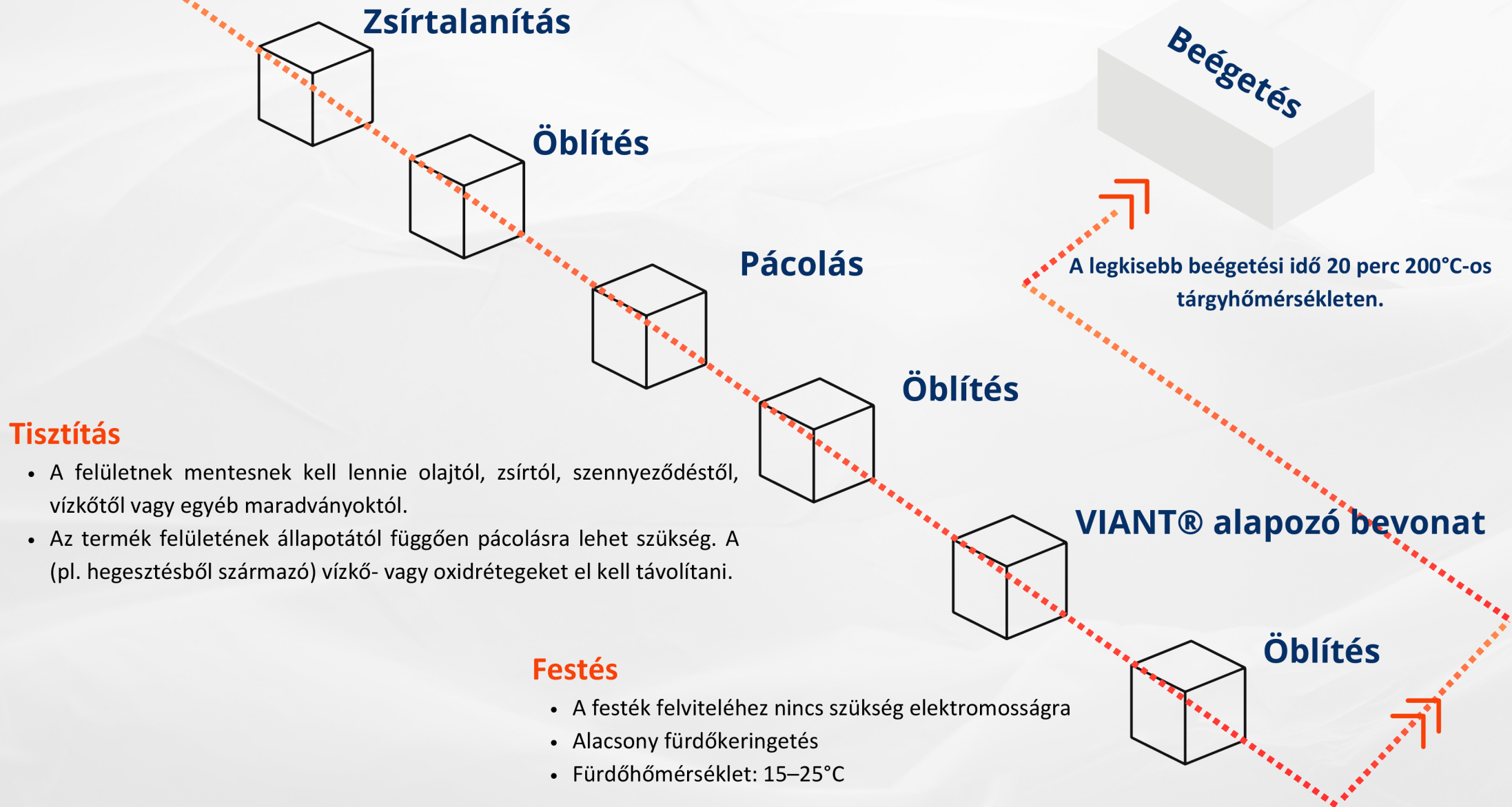
Egy hagyományos PT/CED folyamathoz viszonyítva

- 🌿 Teljes környezeti hatás → 55% csökkenés
- 🌿 Klímaváltozásra tett hatás (CO₂) → 45% csökkenés
- 🌿 Vízfelhasználás(ultra szűréssel) → 70% csökkenés
- 🌿 Villamosenergia felhasználás → 50-75% csökkenés
- 🌿 Technológia lábnyom → 30-40% csökkenés
- 🌿 Porfesték fedőréteg használata → 20% csökkenés

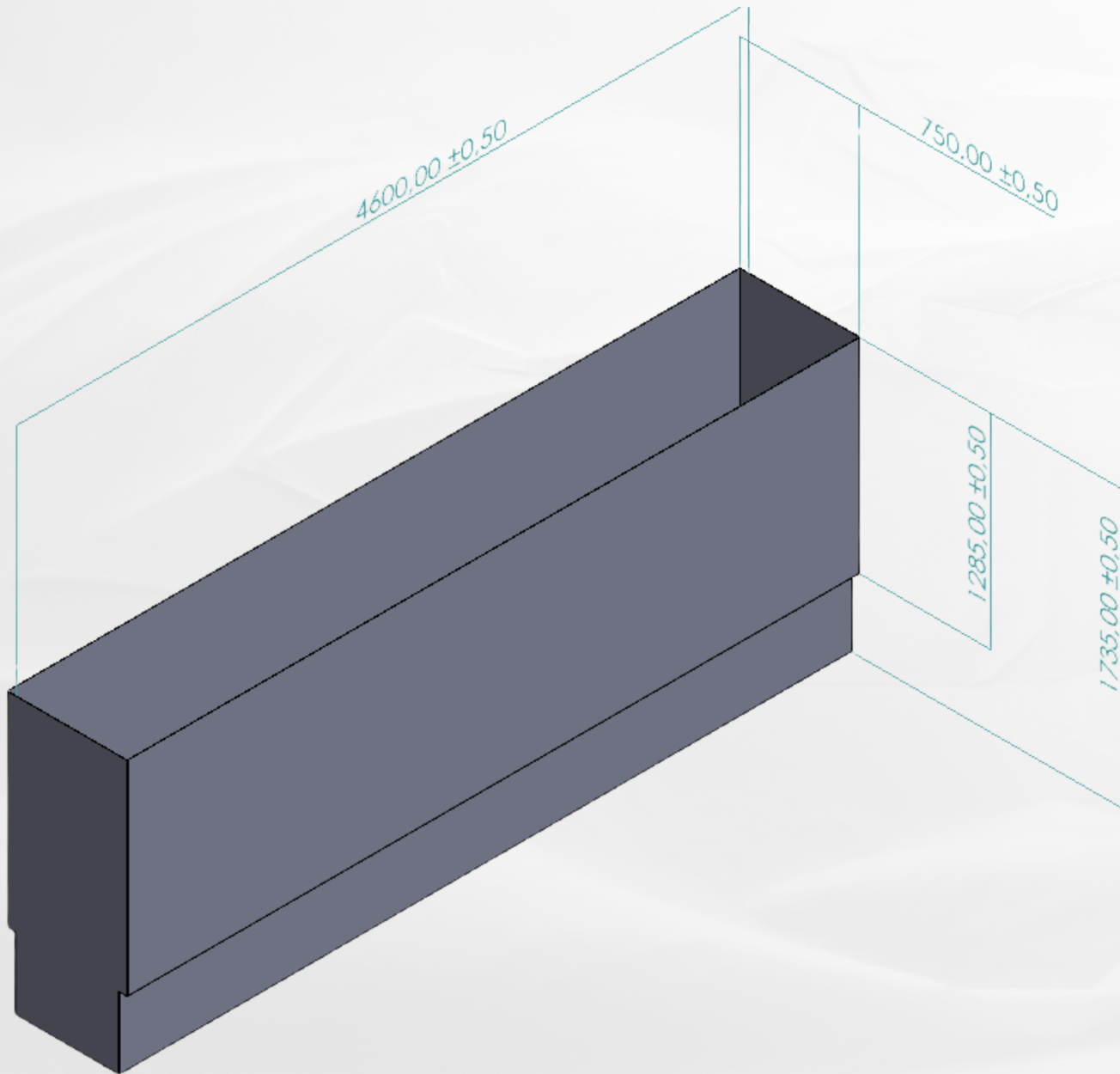


Forrás: Eco-Efficiency-Analysis of steel coating with low UV stability, Dr. Peter Saling, CDS/S, April 2019

A VIANT® bevonatolás folyamata



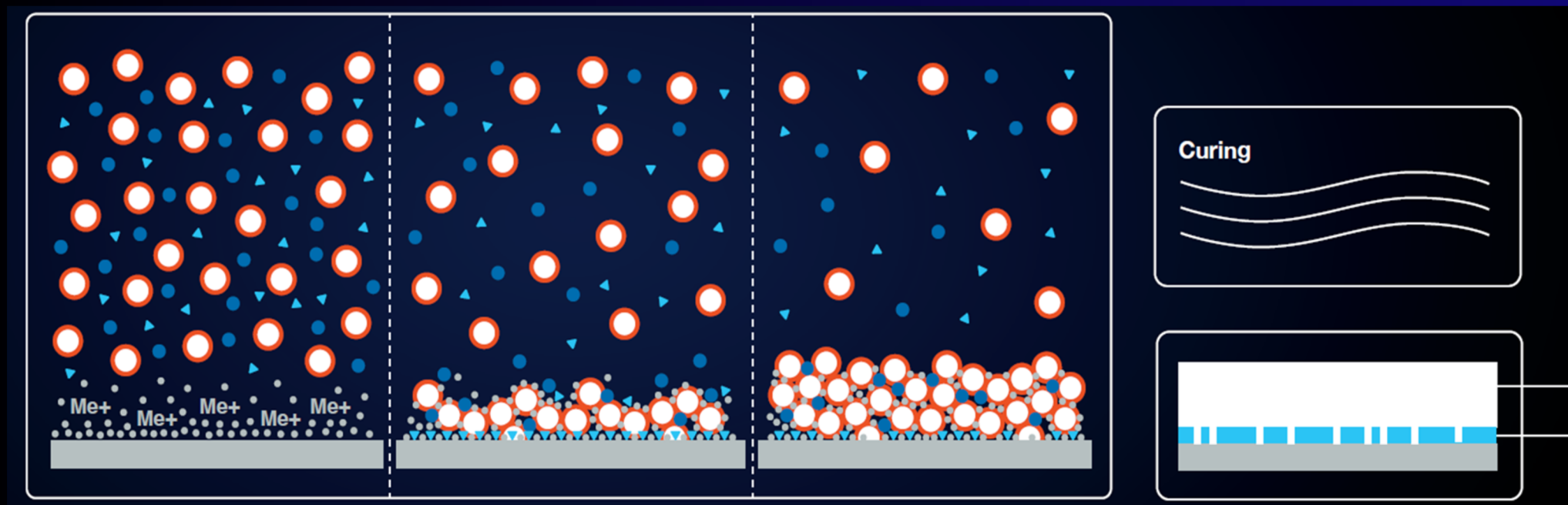
A VIANT® kád mérettartományai cégünknel



Hosszúság	4600 mm
Teljes magasság	1735 mm
Felső nyílás szélessége	750 mm
Felső nyílás mélysége	1285 mm
Alsó szűkített szakasz szélessége	650 mm

VIANT® Mechanizmus

A korrózióvédelem okosabb módja



Korrózióállóság VIAN T[®] és porfesték használatával

Korróziós kategória	Kültérben	Beltérben	Páratartalom	Kémiai szennyezés/ sótartalom szintje	Várható korróziós hatás	Tartósság	Védelmi időtartam (év)	ISO 9227 Sópermet-teszt (óra)
C1 - jelentéktelen		Fűtött, állandó hőmérsékletű épületek, szállodák, bevásárló központok, irodaházak stb.						
C2 - csekély	Enyhe légköri szennyezettség, pl. vidéki területek	Fűtetlen épületek, ahol a hőmérsékletváltozás kondenzációt okozhat, pl. raktárak, csarnokok				Alacsony	<7	-
						Közepes	7-15	-
						Magas	15-25	-
						Nagyon magas	>25	480
C3 - jelentős	Városi és ipari légkör, ahol jelentős mennyiségű kén-dioxid fordul elő. Tengerpart közelében enyhe sós pára-terhelés esetén	Üzemekben, ahol magas a páratartalom és enyhe levegő-szennyezettség is jelentkezik, pl. sörgyár, tejüzem, húszüzem, ipari mosodák				Alacsony	<7	120
						Közepes	7-15	240
						Magas	15-25	480
						Nagyon magas	>25	720
C4 - erős	Ipari környezetben, valamint tengerpart mellett, ahol erős sós pára-terhelés is fellép	Vegyí anyagok jelenléte a levegőben, pl. vegyipari üzemekben, uszodákban				Alacsony	<7	240
						Közepes	7-15	480
						Magas	15-25	720
						Nagyon magas	>25	1440
C5-I - nagyon erős (ipari igénybevétel)	Ipari környezetben, ahol magas a páratartalom, a levegő agresszív vegyi anyagokat tartalmaz	Olyan épületrészeknél, valamint területeknél, ahol a levegő szennyezett és állandó a páralecsapódás				Alacsony	<7	480
						Közepes	7-15	720
						Magas	15-25	1440
						Nagyon magas	>25	-

Az ISO 12944 szabvány meghatározza az acélszerkezetek korrózióvédelmének paramétereit. Ez az iránymutatás segíti a kivitelezőket, mérnököket, tervezőket és építészeket a megfelelő környezeti besorolás, védőbevonati rendszerek, laboratóriumi teszt módszerek és szerkezeti rendszerek meghatározásában.

A táblázatban narancssárga színnel jelölt korrózióállóságot tudja a STAL-West Zrt. gyártása biztosítani.



STAL - West Zrt.
THE SYSTEM SUPPLIER

VIAN T

Vállalatok, akik elköteleződtek a

VIA NT mellett

HITACHI®



Bobcat®

IKEA®



KAMP COATING GROEP

Mit is nyújt a VIA NT[®] bevonattechnológia?

Összegezve:

- Nagyobb élefedettség
- 100%-os (valódi) belső bevonat
- A bevonat jobb mechanikai tulajdonságokkal bír (pl. rugalmasság)
- Nagyfokú kompatibilitás a szokásos por és folyékony festékekkel
- Környezetkímélő technológiai kialakítás

VIA NT



STAL - West Zrt.
THE SYSTEM SUPPLIER